



Catálogo 2023

INNOVACION, DISEÑO — □
□ — Y GRAN DURABILIDAD



En BPA Electric nos motiva ser su aliado en la **transformación de espacios** a partir de productos **eléctricos innovadores, con altos estándares en diseño, calidad, tecnología y seguridad**, siendo una marca comprometida con la naturaleza en la inclusión de **energías renovables** en sus productos.

Estamos seguros de que somos **la solución** para la **transformación, renovación y/o construcción** de sus proyectos, con nuestra **línea de luces solares, iluminaremos juntos todos sus espacios favoritos.**

Innovación, diseño, durabilidad y seguridad en BPA encontrarás.



Modelo sencillo

NUESTRAS LUCES



Luz con Panel Solar 50 W – Ref. BPA-9001



Características



POTENCIA

50W



PANEL SOLAR

6V/6W



BATERÍA

3.2V/5AH



LUCES LED

54 PCS
630 Lumens



MATERIAL PANEL

Polysilicon



USO

Exterior



TIEMPO DE CARGA

6-8 horas



GARANTÍA

2 años



ÁREA INSTALACIÓN

5-10 m



ÁREA DE ILUMINACIÓN

60 m²



MEDIDA LÁMPARA/ mm

380*178*50



FUNCIONAMIENTO

Radar + control de luz



RESISTENCIA AGUA

IP 65



TIEMPO ILUMINACIÓN

12 horas





Luz con Panel Solar 100 W - Ref. BPA-9002



Características



POTENCIA

100W



PANEL SOLAR

8V/8W



BATERÍA

3.2V/10AH



LUCES LED

108 PCS
810 Lumens



MATERIAL PANEL

Polysilicon



USO

Exterior



TIEMPO DE CARGA

6-8 horas



GARANTÍA

2 años



ÁREA INSTALACIÓN

5-10 m



ÁREA DE ILUMINACIÓN

80 m²



MEDIDA LÁMPARA/ mm

472*204*52



FUNCIONAMIENTO

Radar + control de luz



RESISTENCIA AGUA

IP 65



TIEMPO ILUMINACIÓN

12 horas





Luz con Panel Solar 150 W – Ref. BPA-9003



Características



POTENCIA

150W



PANEL SOLAR

13V/12W



BATERÍA

3.2V/15AH



LUCES LED

162 PCS
930 Lumens



MATERIAL PANEL

Polysilicon



USO

Exterior



TIEMPO DE CARGA

6-8 horas



GARANTÍA

2 años



ÁREA INSTALACIÓN

5-10 m



ÁREA DE ILUMINACIÓN

110 m²



MEDIDA LÁMPARA/ mm

600*220*57



FUNCIONAMIENTO

Radar + control de luz




RESISTENCIA AGUA

IP 65



TIEMPO ILUMINACIÓN

12 horas



Modelo doble panel

NUESTRAS LUCES

Características

DOBLE PANEL



POTENCIA

200W

PANEL SOLAR

6V/20W

BATERÍA

3.2V/15AH

LUCES LED

108 PCS
1000 Lumens

MATERIAL PANEL

Polysilicon

USO

Exterior

TIEMPO DE CARGA

6-8 horas

GARANTÍA

2 años

ÁREA INSTALACIÓN

3-6 m

ÁREA DE ILUMINACIÓN

110 m²

TIEMPO ILUMINACIÓN

12 horas

FUNCIONAMIENTO

Inducción radar + control de luz
+ control remoto

RESISTENCIA AGUA

IP 65

Características

DOBLE PANEL




POTENCIA
300W


PANEL SOLAR
6V/25W


BATERÍA
3.2V/20AH


LUCES LED
162 PCS
1500 Lumens


MATERIAL PANEL
Polisilicon


USO
Exterior


TIEMPO DE CARGA
6-8 horas


GARANTÍA
2 años


ÁREA INSTALACIÓN
3-6 m


ÁREA DE ILUMINACIÓN
110 m²


TIEMPO ILUMINACIÓN
12 horas


FUNCIONAMIENTO
inducción radar + control de luz
+ control remoto


RESISTENCIA AGUA
IP 65



Modelo Max

NUESTRAS LUCES



Luz con Panel Solar 100 W - Ref. BPA-SLS100



Características



POTENCIA

100W



PANEL SOLAR

6V/20W



BATERÍA

3.2V/15AH



LUCES LED

144 PCS
1055 Lumens



MATERIAL PANEL

Polysilicon



USO

Exterior



TIEMPO DE CARGA

6-8 horas



GARANTÍA

2 años



ÁREA INSTALACIÓN

3-5 m



ÁREA DE ILUMINACIÓN

100 m²



MEDIDA LÁMPARA/ mm

53*48*30



FUNCIONAMIENTO

Control remoto + control de luz
+ indicador de radar



RESISTENCIA AGUA

IP 65



TIEMPO ILUMINACIÓN

12 horas



Modelo Premium

NUESTRAS LUCES





Luz con Panel Solar 200 W – Ref. SD001200



Características




POTENCIA
200W


PANEL SOLAR
6V/60W


BATERÍA
3.2V/50AH


LUCES LED
100 PCS
3000 Lumens


MATERIAL PANEL
Polysilicon


USO
Exterior


TIEMPO DE CARGA
4-6 horas


GARANTÍA
2 años


ÁREA INSTALACIÓN
3-5 m


ÁREA DE ILUMINACIÓN
100 m²


MEDIDA LÁMPARA/ mm
670*630*17


FUNCIONAMIENTO
Control remoto + control de luz


RESISTENCIA AGUA
IP 65


TIEMPO ILUMINACIÓN
12-16 horas





Luz con Panel Solar 300 W – Ref. SD001300



Características



POTENCIA

300W



PANEL SOLAR

6V/70W



BATERÍA

3.2V/60AH



LUCES LED

180 PCS
4000 Lumens



MATERIAL PANEL

Polysilicon



USO

Exterior



TIEMPO DE CARGA

4-6 horas



GARANTÍA

2 años



ÁREA INSTALACIÓN

3-5 m



ÁREA DE ILUMINACIÓN

100 m²



MEDIDA LÁMPARA/ mm

670*720*17



FUNCIONAMIENTO

Control remoto + control de luz



RESISTENCIA AGUA

IP 65



TIEMPO ILUMINACIÓN

12-16 horas



Modelo Extendible

REFLECTOR SOLAR





Reflector con Panel Solar 100 W - Ref. BPA-SLF100



Características




POTENCIA
100W


PANEL SOLAR
6V/20W


BATERÍA
3.2V/20AH


LUCES LED
2835/5730 PCS
960 Lumens


MATERIAL PANEL
Polysilicon


USO
Exterior


TIEMPO DE CARGA
4-6 horas


GARANTÍA
2 año


ÁREA INSTALACIÓN
3-5 m


MEDIDA LÁMPARA/ mm
450*350*17


TIEMPO ILUMINACIÓN
8-12 horas


FUNCIONAMIENTO
Control remoto + control de luz


RESISTENCIA AGUA
IP 66



Reflector con Panel Solar 200 W - Ref. BPA-SLF002200



Características



POTENCIA

200W



PANEL SOLAR

6V/30W



BATERÍA

3.2V/30AH



LUCES LED

2835/5730 PCS
1500 Lumens



MATERIAL PANEL

Polysilicon



USO

Exterior



TIEMPO DE CARGA

4-6 horas



GARANTÍA

2 años



ÁREA INSTALACIÓN

3-5 m



MEDIDA LÁMPARA/ mm

600*350*17



TIEMPO ILUMINACIÓN

8- 12 horas



FUNCIONAMIENTO

Control remoto + control de luz



RESISTENCIA AGUA

IP 65





Reflector con Panel Solar 300 W - Ref. BPA-SLF002300



Características



POTENCIA

300W



PANEL SOLAR

6V/40W



BATERÍA

3.2V/40AH



LUCES LED

2835/5730 PCS
2000 Lumens



MATERIAL PANEL

Polysilicon



USO

Exterior



TIEMPO DE CARGA

4-6 horas



GARANTÍA

2 años



ÁREA INSTALACIÓN

3-5 m



MEDIDA LÁMPARA/ mm

670*425*17



TIEMPO ILUMINACIÓN

8- 12 horas



FUNCIONAMIENTO

Control remoto + control de luz



RESISTENCIA AGUA

IP 65





Reflector con Panel Solar 400 W – Ref. BPA-SLF002400



Características



POTENCIA

400W



PANEL SOLAR

6V/50W



BATERÍA

3.2V/50AH



LUCES LED

2835/5730 PCS
3000 Lumens



MATERIAL PANEL

Polysilicon



USO

Exterior



TIEMPO DE CARGA

4-6 horas



GARANTÍA

2 años



ÁREA INSTALACIÓN

3-5 m



MEDIDA LÁMPARA/ mm

670*540*17



TIEMPO ILUMINACIÓN

8- 12 horas



FUNCIONAMIENTO

Control remoto + control de luz



RESISTENCIA AGUA

IP 65





Soluciones energéticas

Contáctenos



#ILUMINEMOSJUNTOS



Contáctenos

Hugo Briceño

+507 6466 5837

info@construccionenpanama.com

www.construccionenpanama.com

